

Optimiza el **rendimiento** reduciendo **costes**

El software de gestión del mantenimiento Rosmiman® **convierte los costes de gestión de activos físicos en un retorno con impacto en la cuenta de resultados de la empresa.**

- ↓ REDUCE COSTES EN NUEVOS EQUIPOS
- ↓ REDUCE COSTES DE GARANTÍAS
- ↓ REDUCE COSTES EN PROCESOS DE COMPRA
- ↓ REDUCE CONSUMOS DE ENERGÍA
- ↓ REDUCE TIEMPOS EXTRA DE MANTENIMIENTO
- ↓ REDUCE TIEMPOS DE PARADA



rosmiman.com



making it simple

Contactar ➔

ROSMIMAN®

Cuando piensas en un nuevo proceso, lo hacemos posible

Si imaginas una nueva idea de negocio, te ayudamos a crearla. Cuando piensas en un nuevo proceso industrial, lo hacemos posible. Cuando quieres saber cómo funciona, lo ves y lo pruebas en nuestro laboratorio de ensayos. Y después, seguimos.

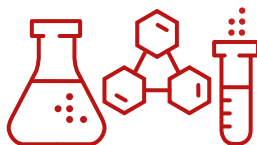
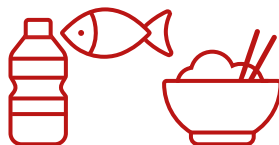
Lleal te ofrece un amplio abanico de equipos procesos: **emulsión, mezcla, molienda y envasado**. Nuestros ingenieros escucharán tu idea y le darán la forma que necesitas. Nuestro equipo de calderería, mecanizado, montaje y programación se encargan del resto: poner tu equipo en marcha. El servicio técnico posventa seguirá a tu lado, en cada cambio y en cada ampliación o con repuestos, si los necesitas. Porque si buscas soluciones, siempre tendrás respuestas.

Después de 150 años, dedicados a la fabricación de maquinaria, sabemos que estar a tu lado forma parte del proceso.



contigo, paso a p

contigo, paso a paso



www.lleal.com

T. 938 611 601 - lleal@lleal.com

Contactar



NUESTROS SERVICIOS



LABORATORIO Y PLANTA PILOTO

Te ayudamos a desarrollar tu proceso.
Ofrecemos un laboratorio completamente equipado donde encontrarás las versiones de nuestros principales equipos de proceso, así como una amplia gama de equipos en versión semi-industrial.



INGENIERÍA

Nuestro ingenieros darán forma a tu proyecto.
A través de herramientas de diseño en 3D, realizamos los cálculos y las simulaciones mecánicas de los equipos lo que nos permite reducir los tiempos de trazado y minimizar los errores de producción.



PRODUCCIÓN PROPIA

Materializamos tu proceso con precisión.
Todas las fases de fabricación se realizan en Lleal: calderería, mecanizado, automatismos y montaje. El departamento de calidad realiza los controles internos que aseguran el funcionamiento de los equipos de acuerdo con tus necesidades.



POSTVENTA

Contigo, siempre y donde nos necesites.
Damos una total cobertura de servicio, tanto a nivel nacional como internacional. Nuestro equipo de postventa se encargará de poner tu equipo en marcha, de mostrarte su funcionamiento y de dejarlo listo para que empiece a fabricar para ti.



aso





Rodamientos de
alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre entre centros, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión.

La nueva LER 1.5 ofrece las ventajas del principio Franke a partir de un diámetro de tan solo 40 mm. Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.



▲ Vídeo: Componentes
Franke en la automatización

En Portada

Rosmiman® convierte la gestión de activos y el mantenimiento en un área de gestión inteligente: predice fallos, asegura la continuidad de la producción, reduce costes y aumenta la rentabilidad.

No gestiones: transforma los activos en motor de crecimiento.

Rosmiman® impulsa la industria hacia un futuro más seguro, eficiente y productivo.

ROSMIMAN®

Tel.: +34 965681655

www.rosmiman.com



Limpieza industrial en manutención y logística

CLAVES PARA UN SUELO LIMPIO Y SEGURO

En los sectores de manutención y logística, la limpieza de suelos es muy importante para garantizar la seguridad, la eficiencia operativa y el cumplimiento normativo. Almacenes, centros de distribución e instalaciones industriales requieren un mantenimiento constante de sus pavimentos para evitar la acumulación de residuos, reducir riesgos de accidentes y mejorar la vida útil del suelo.

Aspectos que se deben considerar para una limpieza industrial efectiva:

1. Factores claves en la limpieza de pavimentos Industriales. Para diseñar un proceso de limpieza adecuado en almacenes y centros logísticos, es fundamental tener en cuenta:

- Tipo de pavimento: No todos los suelos requieren el mismo método de limpieza. Materiales como el epoxi, poliuretano, hormigón pulido o pavimentos para salas limpias tienen características específicas que determinan el equipo y los

productos más adecuados.

- Frecuencia de limpieza: Dependiendo del tránsito y el tipo de actividad, algunos entornos necesitan limpiezas diarias, mientras que otros pueden requerir mantenimientos más espaciados.
- Sistemas de limpieza efectivos: Elegir entre métodos manuales o automáticos influye en la eficiencia, el tiempo invertido y la calidad de la limpieza. En grandes superficies, las fregadoras automáticas son la opción más rentable y eficaz.
- Seguridad y normativa: Sectores como la alimentación, la química y la farmacia exigen protocolos de limpieza estrictos para garantizar suelos higienizados y libres de residuos.

2. Sistemas más eficientes para la limpieza de suelos Industriales. El método de limpieza debe adaptarse al tipo de pavimento:

- Pavimentos epoxi y poliuretano: Requieren fregadoras con cepillos ajustables para no dañar la super-



ficie y sistemas de aspiración eficientes para eliminar residuos sin dejar humedad.

- Hormigón pulido: Se beneficia de máquinas con alta capacidad de fregado y aspiración para eliminar la suciedad sin afectar el acabado del suelo.
- Salas limpias y suelos de alta higiene: Es esencial un equipo que garantice mínima dispersión de partículas y suelos secos tras la limpieza, asegurando un entorno libre de contaminación.

EQUIPOS Y SOLUCIONES MATOR, S.L.

Tel.: +34-900226222

www.mator.es

[Contactar](#)

Nota Destacada

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 – Madrid

Tel. 91 329 14 31

plantas@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Impresora industrial de inyección de tinta continua

MEJORA LA PRODUCTIVIDAD Y CONTRIBUYE A LA SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL

Trébol Group, especialistas en soluciones de codificación y marcaje industrial, presenta su impresora industrial de inyección de tinta continua, la serie UX2 de Hitachi. Una solución fiable, eficiente y sostenible para la codificación de productos.



La serie UX2 destaca por su capacidad para imprimir datos variables, como fechas de caducidad, lotes, códigos de barras, QR y Datamatrix, entre otros, sobre cualquier tipo de producto o envase, independientemente de su forma y material. Con su tecnología avanzada, la UX2 asegura una codificación precisa y de calidad. Además, con su bajo consumo energético y su alta fiabilidad, la UX2 mejora la productividad y contribuye a la sostenibilidad ambiental.

También destaca su estación de limpieza automática del cabezal y su sistema patentado de control de gota, que garantizan una mayor productividad y menos interrupciones en la línea de producción. Además, su capacidad para imprimir hasta seis líneas de texto y su cabezal de doble boquilla permiten una codificación versátil y de alta velocidad, ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y de bienes de consumo.

La serie UX2 también está preparada para la Industria 4.0, con opciones de conectividad avanzadas que facilitan la integración en sistemas de producción automatizados. Su diseño intuitivo y fácil de usar, junto con las video guías en pantalla para el mantenimiento preventivo, hacen que la UX2 sea una opción accesible y eficiente.

TRÉBOL GROUP, S.L.
 Tel.: +34-915398142
www.trebolgroup.com

Contactar ➔

Medidores de caudal y energía

APTOS PARA AGUA Y OTROS LÍQUIDOS, VAPOR Y GASES

Las mediciones de transacciones y balances para productos fluyentes como agua, vapor o gases son imprescindibles para el control de la energía dentro de algunos procesos de producción. Esta gran cantidad de productos fluyentes precisa de diversos sistemas de medición, cada uno con su propio sistema de manejo, servicio y mantenimiento. Los diferentes principios de medición dificultan la planificación y el mantenimiento de la instalación.

El usuario requiere un sistema de medición que suministre resultados de medición fiable y revisable. El sistema ideal es el que se adapta a medir todos los productos en las mismas condiciones, con un gran campo de medición, que requiera tramos cortos de entrada y salida y con una pequeña pérdida de carga. Además, es imprescindible que el sistema cumpla la normativa internacional, que su montaje sea realizado en el momento de forma correcta y que su funcionamiento pueda ser comprobado.

Los medidores de caudal y energía de Metra Energie-Messtechnik, distribuidos por Mabeconta, y aptos para agua y otros líquidos, vapor y gases, cumplen toda esta serie de requisitos. Para obtener los datos necesarios para ahorrar energía, es necesario una medición fiable y sin fallos. Algunos de estos medidores están constituidos por un tubo Venturi clásico como medidor de volumen, un transmisor de presión diferencial de alta resolución y un calculador de caudal y energía. Según el producto a medir, los aparatos se instalan colgados (para agua y otros líquidos y vapor) o de pie para gases. Además, con temperaturas altas (>250°) la técnica de conversión se monta separado del tubo Venturi.



MABECONTA, S.L.
 Tel.: +34-913328272
www.mabeconta.net

Contactar ➔

Filtros autolimpiantes

FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE

Los filtros autolimpiantes Euspray son ideales para todo tipo de sectores industriales gracias a sus reducidas dimensiones y eficiencia en la filtración. Estos pueden ser aplicados en industrias alimentarias, papeleras, químicas, textiles, entre muchas otras. Los filtros están fabricados completamente en acero inoxidable AISI 304 o 316L y también pueden fabricarse con motorreductor, válvula de purga y manómetro ATEX.

Los sistemas de filtración se utilizan para separar las partículas sólidas en suspensión en líquidos, mediante el uso de elementos filtrantes llamados cartuchos. Todos los filtros están equipados con unidades de autocontrol que operan automáticamente, según las regulaciones establecidas por el usuario, y controlan todas las operaciones de limpieza del filtro (tiempos de trabajo, tiempos de pausa y nivel de presión en el manómetro diferencial). Asimismo, los filtros tienen diferentes grados de filtración, desde un mínimo de 40 micras hasta 500 micras cartucho barras VEE, y desde un mínimo de 400 micras hasta un máximo de 4.000 micras cartucho chapa perforada.



Los filtros de Euspray ofrecen distintas ventajas como la eliminación de impurezas, la continuidad del funcionamiento y la disponibilidad de un servicio técnico personalizado para cada usuario.

**EUSPRAY BY EUROSpray SPRAY AND
FILTER TECHNOLOGY, S.L.**

Tel.: +34-934773846

www.euspray.com

Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Guías lineales aluminio serie anticorrosivas

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO INOXIDABLE

Las guías lineales de la serie estándar FDC de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Además, tanto los rodillos del patín como las 4 pistas de rodadura de la guía están fabricados en acero inoxidable para garantizar la máxima protección y durabilidad al conjunto guía / patín. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.



Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:

- Cuerpo del patín: aluminio
- Cuerpo de la guía: aluminio
- Pistas de rodadura: acero inoxidable
- Rodillos: acero inoxidable
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: cualquiera
- Lubricación: lubricado de por vida, sin mantenimiento.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

[Contactar](#)

Biorreactores de tanque agitado

UTILIZAN UN CIERRE MECÁNICO PARA PRESERVAR LA ESTANQUEIDAD DEL DEPÓSITO

Los fermentadores Inoxpa montan el modelo de agitador CXC de fabricación propia, que utiliza un cierre mecánico para preservar la estanqueidad del depósito. Para una buena homogenización del producto se utilizan palas radiales o rushton, ideales para dispersión de gases en líquidos. Gracias a esta tipología de palas, el oxígeno inyectado por el difusor de gas se mezcla uniformemente con el producto.

Los biorreactores de tanque agitado son ampliamente utilizados en la industria por su capacidad para mezclar constantemente los componentes dentro del tanque mediante agitadores. Estos se pueden aplicar en la producción de productos químicos y en la fermentación de microorganismos para productos farmacéuticos y alimenticios. Además, tienen capacidad de escalabilidad y de proporcionar una agitación controlada.

Los biorreactores son equipos versátiles y esenciales en una amplia variedad de industrias y aplicaciones, desde la farmacéutica y alimentaria hasta la química y ambiental. Su capacidad para crear un entorno controlado para el crecimiento y producción de microorganismos y células los convierte en un componente crucial para la innovación y sostenibilidad industrial.



INOXPA, S.A.U.

Tel.: +34-972575200

www.inoxpa.com

[Contactar](#)

Encóder para aplicaciones extremas

CUENTA CON UNA RESOLUCIÓN MONOVUELTA DE HASTA 13 BITS

Hohner Automation presenta el Serie E58K, un encoder absoluto diseñado específicamente para soportar limpieza intensiva y condiciones severas en entornos extremos, como aplicaciones marítimas o de alimentación y bebida. Utiliza un cable TPE y está compuesto de acero inoxidable, optimizando la durabilidad del producto. Este es un encoder absoluto monovuelta de eje saliente para aplicaciones industriales extremas de alta precisión, con una resolución monovuelta de hasta 13 bits.

El serie E58K está disponible en dos opciones de protocolo de comunicación avanzada: SSI y BiSS. Además, cuenta con el sistema de protección IP69K, que le garantiza una total resistencia al agua, la humedad y la corrosión. Es capaz de soportar temperaturas de entre -40°C y 80°C, garantizando un correcto funcionamiento en cualquier situación.

HOHNER AUTOMATION, S.L.

Tel.: +34-972160017

www.encoderhohner.com

Contactar ➔



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Contactar ➔

Sensores y controladores de nivel

APTOS PARA ENTORNOS ADVERSOS

Kimatic, S.L., como representante en España de CamLogic y su gama de controladores de nivel e instrumentos de medida, presenta el catálogo de este tipo de sistemas de alta precisión para todo entorno industrial que requiera conteo e informaciones de niveles en entornos diversos.

CamLogic ofrece soluciones para mejorar la gestión de los recursos y aumentar la eficiencia de las plantas industriales. Sus sensores de nivel son personalizables y están disponibles en diversas versiones. Por tanto, son aptos para funcionar en los entornos más adversos, como altas temperaturas, atmósferas explosivas, materiales corrosivos o alimentos. La empresa está especializada en sensores de nivel rotativos, adecuados para silos de polvo y granulado y depósitos de líquidos. Los instrumentos de medición CamLogic han obtenido las certificaciones ATEX, IECEx, MOCA, UKCA y EAC.

Existen varias versiones de sensores en este sector: rotativa vía hélice, flotación para líquidos, capacitivo por sonda de proximidad para sólidos, pendulares para granulados y polvo ambiente y por presión de membrana para ambientes poten-



cialmente explosivos. Asimismo, presentan contadores de revoluciones para cintas transportadoras como elemento de seguridad.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34-946201036

www.kimatic.es

Contactar ➔

Prensaestopas

IDEALES PARA ENTORNOS MARINOS, INDUSTRIALES, ENERGÉTICOS Y DE TELECOMUNICACIONES

Los prensaestopas son componentes esenciales para la gestión y protección del cableado, ya que proporcionan funciones clave como conexión a tierra, aislamiento, alivio de tensión y sellado en diversas aplicaciones. Son ideales para entornos industriales, marinos, energéticos y de telecomunicaciones, y se utilizan principalmente para asegurar cables eléctricos y evitar la penetración de elementos contaminantes como polvo, suciedad y líquidos.



Utilizar estos prensaestopas permite garantizar una conexión segura y proteger el cable de daños mecánicos y ambientales. Además, cumplen otras funciones como proteger el cable contra chispas eléctricas, gases corrosivos y condiciones extremas. También previene que los cables se retuerzan o estiren, asegurando un rendimiento continuo y fiable.

Para elegir el prensaestopas adecuado, es crucial tener en cuenta factores ambientales, como temperatura, humedad, exposición a productos químicos o atmósferas explosivas. Estos elementos determinan el modelo más adecuado para cada aplicación. Los prensaestopas metálicos sirven para aplicaciones en ambientes agresivos, mientras que los de nylon son ideales para cables flexibles y resistentes a condiciones exigentes. Por último, los prensaestopas de latón se usan para proteger los cables contra perturbaciones electromagnéticas.

ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34-900802600

www.essentracomponents.es

[Contactar](#)

Solución destinada al movimiento de cargas paletizadas

DISEÑADA PARA SU USO EN ALMACENES, CENTROS DE DISTRIBUCIÓN Y OPERADORES LOGÍSTICOS

LYL, integrador nacional de sistemas, ha desarrollado una solución a medida y personalizable destinada al movimiento de cargas paletizadas llamada SAMY. Se caracteriza por una implementación sencilla, rápida, flexible, segura y escalable. Además, ofrece un ROI inmediato en modo de arrendamiento tecnológico y entre 1-3 años en modo de adquisición.

Esta solución reduce costes operativos directos e indirectos, ahorra tiempo de proceso, es seguro, preciso y tiene la capacidad de emitir informes, certificados y fotografías de la carga. Además, este sistema automático de medición puede transferir toda la información en tiempo real al SGA/ERP del cliente.

El movimiento de cargas se puede realizar con un robot móvil autónomo (AMR) o un robot móvil latente (LMR). Los robots pueden transportar cargas de hasta 2.000 kg en horizontal y en altura. Las dimensiones del robot permiten minimizar el ancho del pasillo, optimizar el espacio de almacenaje y aumentar su capacidad. Además, estos robots utilizan las tecnologías de navegación V-SLAM, SLAM (2D y 3D) y QR.

Los cabezales lectores escanean e identifican de forma automática códigos de barras y 2D. La lectura está garantizada por cámaras de alta resolución y el algoritmo "Deep Learning" para reconocimiento de códigos de baja calidad. También integra un sistema Apache para medición de volumen y peso certificado de objetos y cargas de grandes dimensiones. La etiquetadora automática informa sobre las dimensiones y peso de la carga, sobre una o múltiples caras, y facilita la posterior identificación, almacenaje y expedición.



LYL INGENIERÍA, S.L.

Tel.: +34-935353573

www.lyl-ingenieria.com

[Contactar](#)

Software para la gestión de sistemas de automatización

DISPONE DE IA INTEGRADA

Automation Studio 6, perteneciente a B&R Automation Software, es una herramienta integral que ofrece un entorno de desarrollo unificado para constructores de máquinas e integradores de sistemas.



Automation Studio 6 tiene capacidad para integrar de manera completa la tecnología de control, HMI, movimiento y seguridad. Esta integración permite a los usuarios gestionar todos los aspectos de sus sistemas de automatización desde una única plataforma, lo que simplifica el proceso de desarrollo y reduce los tiempos de implementación.

Automation Studio Code es un complemento de desarrollo moderno que se integra perfectamente en Automation Studio 6, ofreciendo un entorno de edición avanzado con características como la comprobación de sintaxis en tiempo real y la navegación intuitiva. Esto facilita la creación y el mantenimiento de proyectos de automatización complejos, permitiendo a los desarrolladores trabajar de manera más eficiente y adaptativa.

Además, Automation Studio Copilot, un asistente de código basado en inteligencia artificial, proporciona soporte avanzado para la escritura, optimización y comentario de código. Desarrollado en colaboración con Microsoft, Copilot traduce comandos en lenguaje natural a código estructurado, mejorando los flujos de trabajo de desarrollo y acelerando el tiempo de comercialización de nuevas máquinas.

La plataforma también destaca por su enfoque en la seguridad y la fiabilidad. La tecnología de seguridad integrada garantiza que los cambios funcionales no afecten la aplicación de seguridad, proporcionando una vista uniforme de los datos de E/S seguros en la aplicación estándar y de seguridad.

B & R INDUSTRIAL AUTOMATION IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-935689965

www.br-automation.com/es-es/

Contactar ➔

SIL

Barcelona

18 - 20 junio 2025

CONECTAMOS MUNDOS PARA IMPULSAR LA INNOVACIÓN

FERIA LÍDER DE LOGÍSTICA, TRANSPORTE,
INTRALÓGISTICA Y SUPPLY CHAIN

www.silbcn.com

Contactar ➔

Organizado por :

ZF | CONSORCI
barcelona
ZONA FRANCA

Líneas de controladoras de peso automático

DISEÑADAS PARA OPTIMIZAR LOS PROCESOS DE CONTROL

Giropes amplía su gama de soluciones industriales con una línea de controladoras de peso automático, diseñadas para optimizar los procesos de control en sectores como la alimentación, la logística y la industria farmacéutica. Con una combinación de precisión, tecnología avanzada y facilidad de integración, estas soluciones garantizan un control de calidad exhaustivo en líneas de envasado de alta exigencia.

Entre los modelos destacados, la GCW-40ST ofrece un pesaje estático de alta precisión, ideal para procesos donde la exactitud es prioritaria. Por su parte, la GCW-100DN permite un pesaje dinámico o estático, con una interfaz táctil intuitiva que facilita su operación y configuración en necesidades de alto volumen de paso de producto.

Ambos modelos se caracterizan por su estructura robusta, software adaptable y conectividad avanzada, lo que permite una integración eficiente con otros sistemas de producción y trazabilidad. Además, ofrecen la posibilidad de incorporar detectores de metales y aplicadores de etiquetas, permitiendo un control más completo y automatizado en la línea de envasado.

Gracias a su diseño modular y a su compatibilidad con diversos entornos industriales, esta línea de productos es una so-



lución para empresas que buscan automatizar su control de peso, mejorar la seguridad del producto y optimizar la eficiencia operativa.

GIROPÈS, S.L.

Tel.: +34-972527212

www.giropes.com

Contactar ➔

Central de detectores integrales de gases tóxicos, explosivos y oxígeno

CAPACIDAD PARA 64 DETECTORES

Durán Electrónica, empresa especializada en el diseño y fabricación de sistemas de detección de gas, ofrece en su catálogo la central Durgas para la detección simultánea de hasta cuatro gases diferentes por zona. Este equipo protege distintas instalaciones como aparcamientos, túneles, industrias, estaciones depuradoras, granjas, bodegas, etc.

Equipado con tecnología "Plug and Play", Durgas detecta automáticamente los dispositivos conectados, ajustando los rangos y niveles de ventilación y alarma según las normativas vigentes y los límites permisibles (TLV). Su software intuitivo permite una programación y manejo sencillo, con menús separados para ingenieros y usuarios. La central es ampliable desde 1 a 4 zonas, con capacidad para 16 detectores por zona (64 en total). Es compatible con detectores para gases tóxicos, explosivos, refrigerantes y oxígeno, cuyos principios de funcionamiento pueden ser sensores electroquímicos, infrarrojos



o pellistores. Además, Durgas admite conexiones mediante RS485 hasta 1 km y señales estándar 4-20mA a través de interfaces opcionales.

Cada zona incluye salidas independientes de relés, alarmas y alimentación protegidas con fusibles, así como un display LCD retroiluminado que muestra información en tiempo real. La unidad es retro compatible con modelos anteriores y está disponible en una versión compacta (Durgas Mini) para instalaciones más pequeñas. Entre sus

características avanzadas, destaca la capacidad de integración con sistemas OPC-Server o Modbus, memoria de eventos por zona y una fuente de alimentación optimizada con control de baterías.

DURÁN ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-915289375

www.duranelectronica.com

Contactar ➔

Válvula angular eléctrica para aplicaciones de alto vacío

AUMENTA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA



Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions ofrece la Serie E, la válvula angular eléctrica para aplicaciones de alto vacío. Estas válvulas establecen un estándar de la industria con un control superior, eficiencia energética, confiabilidad y ahorros de costos significativos.

Pfeiffer Vacuum tiene una amplia línea de válvulas de vacío diseñadas para optimizar la conductancia, operar en una amplia variedad de aplicaciones y operar con un mínimo de piezas móviles. Esto reduce el desgaste y la generación de partículas, lo que contribuye a su rendimiento y confiabilidad. Las válvulas de vacío de Pfeiffer se fabrican con materiales de vacío de calidad y ofrecen una variedad de opciones de accionamiento y bridas de montaje. Todas las válvulas de vacío de Pfeiffer se verifican para detectar fugas mediante espectrómetro de masas y se prueban antes del envío para garantizar un funcionamiento adecuado.

Las válvulas de vacío de Pfeiffer se utilizan en una amplia gama de soluciones, desde aplicaciones industriales hasta sistemas de investigación y desarrollo. Las válvulas de vacío se dividen según el tamaño, el tipo de brida y de accionamiento, y según el rango de presión utilizado. Por ello, existen válvulas de vacío de accionamiento manual con bridas ISO-KF o bridas CF, así como válvulas de vacío de accionamiento electroneumático, que también se ofrecen con bridas ISO-K. Por el contrario, las válvulas de vacío accionadas electromagnéticamente, debido a su principio de funcionamiento, sólo se construyen con bridas ISO-KF.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-938616160

www.buschvacuum.com

[Contactar](#)

Guías telescópicas sin PTFE

CAPACES DE EXTENDERSE CONTINUAMENTE HASTA 2 METROS



Con el fin de proporcionar una solución segura, igus ha desarrollado una versión de drylin NT-60, una guía telescópica de aluminio cuyos elementos deslizantes, de un tamaño de 35 y 60, prescinden de PTFE y de unos 100 compuestos PFAS más. La guía telescópica puede extenderse continuamente hasta un máximo de 2 metros, ideal para su uso en vehículos, muebles y tecnología médica, entre otras aplicaciones.

La guía drylin NT-60 está formada por tres perfiles de aluminio entrelazados de 60 mm de ancho y 24 mm de alto, capaces de extenderse hasta 2 metros. La característica distintiva de este sistema, disponible con extensión total o parcial, es la composición del material de los elementos deslizantes, sobre los cuales se desplazan los perfiles. Estos elementos deslizantes están fabricados a partir de un nuevo tipo de plástico de alto rendimiento llamado iglidur JGPF, que no utiliza politetrafluoroetileno (PTFE). El PTFE forma parte del grupo de sustancias químicas conocidas como compuestos alquílicos perfluorados o polifluorados (PFAS).

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es

[Contactar](#)

Analizadores de humedad y densidad

BASADOS EN RESONANCIA DE MICROONDAS

Los analizadores de humedad y densidad MW de Tews están basados en resonancia de microondas. Los MW obtienen instantáneamente la humedad del producto en análisis, de forma no destructiva y no afectable por cambios de color, granulometría o densidad del producto en análisis.

Los MW detectan la humedad tanto en la superficie como en el interior de las partículas, obteniendo un valor de humedad representativo de toda la muestra o lote de fabricación. Además, son estables durante años y no emplean reactivos ni productos fungibles que encarezcan su costo de funcionamiento.



Hay disponibles versiones para instalación en línea y control automático de proceso, para uso en laboratorio y también portátiles. Estos analizadores se pueden utilizar en aplicaciones relacionadas con industrias alimentarias, farmacéuticas, químicas o minerales, entre otras. Los MW para control automático de procesos instalados en secaderos contribuyen al ahorro energético y a que un producto homogéneo esté en el nivel higrométrico óptimo.

CONSERGRA, S.L.U.

Tel.: +34-938772207

www.consergra.com

[Contactar](#)

Equipos de medición de vacío

IDEALES PARA MONITORIZAR Y CONTROLAR LOS PROCESOS DE VACÍO

Busch Vacuum Solutions acaba de lanzar la serie de equipos de medición de vacío Vactest, que proporciona una gama de medidores y controladores de vacío activos. Su diseño robusto, su fiabilidad y su precisión de medición los convierten en la elección ideal para monitorizar y controlar los procesos de vacío. Permiten un amplio rango de medición, que va de los 1.600 a los 5 · 10⁻¹⁰ mbar. Todos los sensores cumplen con las normas y reglamentos internacionales, como CE y RoHS.

Con la metrología de vacío Vactest, Busch proporciona numerosas tecnologías de medición que cubren todas las décadas de vacío. Estas se dividen básicamente en dos categorías principales: medición de la presión directa e indirecta.

El principio de medición directa es independiente del gas de proceso y se basa en la presión que ejerce el flujo de las moléculas sobre una membrana. Este método se utiliza principalmente para procesos de vacío pobre y medio.

Los principios de medición indirecta se utilizan con un nivel de vacío más alto, basados en las propiedades especiales del gas de proceso, como la conductividad térmica o la probabilidad de ionización. Al contrario de lo que ocurre con el método de medi-



ción directa, estos principios dependen del tipo de gas de proceso. Por este motivo, debe aplicarse un factor de corrección específico a cada gas de proceso, excepto al aire o al nitrógeno.

Deben tenerse en cuenta una serie de factores a la hora de seleccionar el sensor adecuado. Conocer el rango de presión, la precisión requerida, la composición del gas y las condiciones de proceso y ambientales es de gran importancia para obtener unos resultados de medición óptimos.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-938616160

www.buschvacuum.com

[Contactar](#)

Etiquetadoras de palés

OPTIMIZAN LA EFICIENCIA DEL PROCESO DE ETIQUETADO

Domino ha desarrollado la solución Mx350i-eP-Range, diseñada para garantizar un funcionamiento ininterrumpido y potenciar los procesos logísticos, con el máximo rendimiento, conectividad, precisión y seguridad.

La etiquetadora de palés Mx350i-eP-Range destaca por su bajo consumo energético y su diseño compacto, lo que permite una integración fluida en cualquier línea de producción. Además, permite múltiples configuraciones gracias a sus cuatro patrones de etiquetado, que pueden combinarse de distintas maneras. De hecho, su brazo eléctrico flexible puede aplicar de una a cuatro etiquetas en palés completos o medios, e incluso facilita la recogida manual de etiquetas.

Esta etiquetadora disfruta de conectividad avanzada, ya que se integra fácilmente con sistemas ERP, WMS y MES, asegurando un flujo de datos eficiente y optimizando los procesos de la cadena de suministro. Asimismo, cuenta con un sistema de verificación automática de códigos de barras 1D y 2D, garantizando que cada palé salga correctamente identificado y sin errores.

Para maximizar la automatización y la eficiencia, el equipo Mx350i-eP-Range incorpora el software Domino Automation,



una solución inteligente que simplifica los cambios de producción y reduce el desperdicio, facilitando la gestión del etiquetado y asegurando la coherencia en toda la línea de producción. Gracias a esta tecnología, los usuarios pueden mejorar la precisión, reducir los tiempos de inactividad y fortalecer sus estrategias de sostenibilidad.

DOMINO AMJET IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-916542141

www.domino-printing.com/es/home.aspx

[Contactar](#)

Convertidores aislados CC/CC no regulados de 1W/2W

RANGO DE ENTRADA DE $\pm 10\%$

Mean Well presenta las series de convertidores CC/CC aislados y no regulados de 1 y 2W. Se trata de las series SMU01-N y SMU02-N, ya incluidas en el catálogo de Electrónica Olfer.

Estas dos series se caracterizan por la configuración de pines estándar SIP4, su tamaño compacto, el rango de entrada de $\pm 10\%$, su bajo coste, el amplio rango de temperatura de trabajo (desde -40°C a $+105^{\circ}\text{C}$), las fuertes protecciones ante cortocircuito en la salida, el aislamiento de entrada y salida de 1500Vcc y que cumplen con el estándar EMI clase B sin necesidad de componentes adicionales.

Además, cuentan con una garantía de 3 años y el encapsulado interno mejora la disipación del calor, alargando la vida útil del producto y proporcionando una mayor resistencia al polvo, la humedad y las vibraciones.

Estas características hacen que estos dispositivos sean ideales para aplicaciones de automatización industrial, instrumentos electrónicos, equipos de TIC, arquitecturas de distribución de energía (DPA) y dispositivos de sistema que exigen altos estándares de aislamiento de seguridad.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

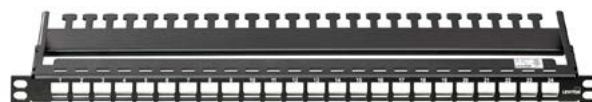
Tel.: +34-914840850

www.olfer.com



Panel de conexión universal Half RU para centros de datos y redes corporativas

CON DISEÑO MODULAR DE BAJO PERFIL



El Grupo Cofitel presenta el panel de conexión universal plano de veinticuatro puertos de 0,5 u.a. (Half RU) de Leviton.

El panel está diseñado para cumplir los requisitos de red emergentes. Además, ayuda a maximizar el espacio de parcheo, proporcionar opciones de escalado de red a lo largo del tiempo y permitir una combinación de conectividad de cobre y fibra en un formato Half RU de alta densidad.

El Half RU 24-Port Flat Universal Patch Panel garantiza eficiencia y flexibilidad en centros de datos y redes corporativas. Este modelo, que aporta mejoras en utilización de espacio y gestión de cable, es una solución ideal para los entornos de red modernos. Se puede utilizar en salas de telecomunicaciones, instalaciones de entrada y recintos de zonas de eventos y puntos de consolidación.

Por lo tanto, el panel de parcheo Half RU dota de una alternativa modular que añade flexibilidad al aceptar diferentes tipos de conectores, en función de las necesidades de la red en cada momento. Además, funciona tanto en canales blindados como no blindados y es compatible con todos los conectores Quickport.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

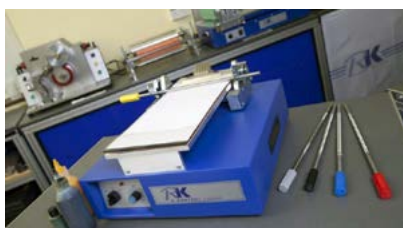


Aplicador automático para pruebas de control de calidad

CAPAZ DE PRODUCIR MUESTRAS RÁPIDAS, PRECISAS Y REPRODUCIBLES

Lumaquin presenta el aplicador automático K Control Coater, desarrollado por RK PrintCoat Instruments. Este equipo destaca por su capacidad de producir muestras rápidas, precisas y reproducibles, esenciales para pruebas de control de calidad en una amplia variedad de aplicaciones.

El K Control Coater se utiliza para la aplicación de pinturas, barnices, adhesivos, tintas líquidas de impresión y hotmelts. Gracias a su diseño modular, se puede adaptar a diferentes soportes, como bases de vacío, magnéticas, calefactables y de vidrio, asegurando una máxima versatilidad según las necesidades de cada usuario. Tiene la capacidad de aplicar recubrimientos mediante barras de aplicación o utilizando diferentes aplicadores micrométricos, cilíndricos o cuadrangulares.



Las barras de aplicación del K Control Coater son una solución sencilla y eficaz para aplicar revestimientos precisos en la mayoría de los sustratos. Las barras de bobinado cerrado permiten obtener espesores de recubrimiento de entre 4 y 120 μm , mientras que, utilizando barras enrolladas en espiral, se pueden alcanzar espesores de hasta 500 μm .

El aplicador está disponible con soportes de melinex, espuma y caucho, para garantizar la estabilidad durante el proceso de aplicación. El K Control Coater proporciona soluciones para optimizar procesos en sectores como el de pinturas, adhesivos y recubrimientos en general.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com



Fuente de alimentación bidireccional en sistemas de almacenamiento de energía domésticos

CONVIERTE EL FLUJO DE ENERGÍA QUE ENTRA Y SALE DE LA BATERÍA



Los sistemas de almacenamiento de energía doméstico, integrados con fuentes de alimentación bidireccional y sistemas de control, pueden conseguir una gran eficiencia energética, consiguiendo autonomía energética en el hogar y un desarrollo sostenible.

Mean Well ha lanzado la serie BIC-2200: una fuente de alimentación bidireccional en sistemas de almacenamiento de energía domésticos, distribuida en España y Portugal por Electrónica Olfer.

Los sistemas de almacenamiento de energía en el hogar permiten a los propietarios utilizar la energía almacenada durante las horas pico, lo que reduce las facturas de electricidad y mejora la independencia energética.

Las fuentes de alimentación bidireccionales como la BIC-2200 son especialmente útiles en los sistemas de almacenamiento de energía domésticos. Por ejemplo, cuando los paneles solares generan un exceso de energía que no es consumida inmediatamente por los electrodomésticos, el sistema de control puede dirigir la energía a la fuente de alimentación bidireccional y convertir esta energía de CA en CC para cargar de manera eficiente las baterías de almacenamiento del hogar. Esta integración perfecta garantiza que no se desperdicie energía generada, ya que se almacena el exceso de energía para su uso posterior.

Por otra parte, durante períodos de alta demanda de energía, la fuente de alimentación bidireccional puede invertir su función y convertir la energía de CC almacenada en las baterías en energía de CA, que luego se puede utilizar para alimentar electrodomésticos.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Sensor de punto de rocío de que monitorea la humedad y la calidad del aire en tiempo real

MEJORA LA FIABILIDAD DE LOS PROCESOS DE GAS

Emerson ha lanzado un sensor de punto de rocío Aventics DS1, un sensor industrial que monitorea no solo el punto de rocío, la temperatura, los niveles de humedad y la calidad del aire comprimido, sino también otros gases no corrosivos en tiempo real.

El DS1 puede ayudar a detectar y mitigar el exceso de humedad en sus primeras etapas, así como evitar daños en los equipos relacionados con la humedad. De esta manera, los operadores pueden controlar mejor los procesos, prolongar la vida útil de los componentes neumáticos, garantizar el cumplimiento regulatorio y reducir el mantenimiento y las paradas imprevistas.

El DS1 proporciona un monitoreo preciso del punto de rocío que permite a los fabricantes realizar un seguimiento continuo de los valores críticos, abordar el exceso de humedad y prevenir sus efectos negativos. Asimismo, la condensación en el aire comprimido puede provocar pérdida de color, inconsistencia de textura y crecimiento bacteriano en productos de consumo. El DS1 proporciona datos esenciales que las instalaciones necesitan para mantener un punto de rocío estable y proteger la calidad del producto.

Para dar soporte a las estrategias de transformación digital industrial, el sensor de punto de rocío DS1 se integra en los sistemas existentes, incluidas las unidades de preparación de aire Aventics Serie AS3 y Aventics Serie 652 y se conecta a las redes mediante Modbus TCP (PoE). Una de las ventajas clave de un sensor de punto de rocío integrado es la capacidad de colocar el sensor cerca del proceso en lugar de donde se genera aire comprimido.



EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS | AVENTICS GMBH

Tel.: +7-0952458631

www.emerson.com

Contactar

Abrazaderas de conexión tubulares

RESISTENTES, DURADERAS Y VERSÁTILES

Elesa+Ganter presenta su gama de abrazaderas de conexión para tubos. El sistema TCC combina resistencia, durabilidad y versatilidad.

Diseñadas con simplicidad y robustez, las abrazaderas de conexión tubulares de Elesa+Ganter se fijan fácilmente a los tubos, lo que permite crear estructuras estables. Fabricadas en tecnopolímero de base poliamídica reforzado con fibra de vidrio y provistas de tornillos y tuercas de acero inoxidable, estas abrazaderas resisten a las temperaturas altas y a la corrosión al tiempo.

Las abrazaderas garantizan precisión dimensional, fabricación de primer nivel y resistencia a la extracción y rotación del tubo (los valores de resistencia se midieron en pruebas de laboratorio a temperatura ambiente con los tornillos fijados con el par de apriete sugerido).

Se puede elegir entre diversas configuraciones, como abrazaderas de dos vías, con base de fijación, en forma de T, con manguito recto y con uniones articuladas. Las abrazaderas se pueden fijar mediante kits de fijación estándar que permiten realizar ajustes cómodos y frecuentes.

Las abrazaderas del sistema TCC de Elesa+Ganter se ofrecen en dos tamaños distintos según las necesidades (diámetro 18 o 30 mm). En caso de necesitarse otros diámetros, hay dis-



ponibles casquillos reductores de orificios como accesorios. Además, Elesa+Ganter ofrece una selección de abrazaderas de conexión para tubos en tecnopolímero "Signal blue" de color azul RAL 5005 (material apto para el contacto con alimentos según las normas FDA CFR.21 y UE 10/2011), adecuadas para el contacto con alimentos y fácilmente detectables a la vista. Esta característica mejora la seguridad en los procesos de producción de alimentos, al tiempo que permite cumplir de manera rigurosa la normativa internacional.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elesa-ganter.es

Contactar

Caudalímetros magneto-inductivo

MEJORA LA MEDICIÓN DE CAUDAL DE ALIMENTOS LÍQUIDOS Y CREMOSOS

ifm ha lanzado SM Foodmag, un caudalímetro magneto-inductivo que aumenta el rendimiento de la medición de caudal de alimentos líquidos y cremosos. Está equipado con IO-Link, un sensor que permite la transmisión digital de datos desde el proceso, eliminando el último punto ciego del proceso de producción digitalizado y transparente. La pantalla y el LED de gran visibilidad proporcionan información in situ sobre el estado actual. Además, la versión del sensor sin pantalla se puede utilizar en instalaciones en las que no sea necesaria la visualización de los valores del proceso.



El sensor detecta el caudal actual, el volumen total y el sentido del flujo, así como la presencia del fluido. Además, la conductividad y la temperatura se transmiten al sistema de control y al nivel de IT, lo que permite reducir la necesidad de puntos de medición adicionales en la instalación.

El SM Foodmag se integra fácilmente. El conector M12 estándar, junto a los cables patentados, garantiza una conexión

rápida, estanca y sin errores a la infraestructura de datos. Luego, las dimensiones de instalación estándar, además de una selección flexible de juntas y adaptadores de proceso, facilitan la integración en las instalaciones existentes. Por último, la estructura del menú basada en aplicaciones y la instalación guiada facilitan la parametrización. De este modo, el SM Foodmag garantiza, local y digitalmente, la máxima visibilidad del interior de la tubería y, por tanto, una mayor seguridad en el proceso.

La durabilidad de los caudalímetros es crucial para prevenir la contaminación y asegurar la integridad del proceso de producción, protegiendo tanto la calidad del producto como la seguridad del consumidor.

IFM ELECTRONIC, S.L.

Tel.: +34-934793080

www.ifm.com/es

Contactar

Sensores inteligentes para gas, temperatura, presión y caudal

DISEÑADOS PARA UNA MONITORIZACIÓN PRECISA EN ENTORNOS EXIGENTES

RC Microelectrónica cuenta con sensores inteligentes para gas, temperatura, presión y caudal, diseñados para ofrecer una monitorización precisa en entornos altamente exigentes. A su vez, dispone de las soluciones LCD, LED y OLED para la interacción del operador con la máquina.

Su gama de componentes incluye relés de estado sólido (SSR) y optoacopladores, fundamentales para asegurar un control libre de interferencias en sistemas sensibles. Además, proporciona conectores industriales IP68 y módulos de conectividad IoT con Wi-Fi/Bluetooth, facilitando la integración en la Industria 4.0.

Para aplicaciones de robótica y posicionamiento, suministra motores paso a paso y accionamientos sin escobillas, permitiendo movimientos de alta precisión en sistemas automatizados.

La compañía distribuye componentes de alta fiabilidad para mantener la estabilidad energética en aplicaciones como condensadores MLCC, resistencias de precisión y sistemas de protección contra sobretensiones. También cuenta con baterías LiFePO4 y convertidores DC/DC. RC Microelectrónica ofrece a sus clientes asesoramiento técnico especializado y un amplio stock que permite entregas rápidas.



RC MICROELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-932602166

www.rcmicro.es

[Contactar](#)

Impresoras de inyección de tinta continua

DISEÑADAS PARA IMPRIMIR CÓDIGOS ESPECIALMENTE GRANDES

Markem-Imaje presenta la codificadora bi-jet 9712, una impresora de inyección de tinta continua (CIJ) dirigida a fabricantes que necesitan imprimir códigos especialmente grandes (incluidos códigos 2D) o incluir cantidades importantes de información en cada producto. La 9712 reduce a la mitad los costes de capital inicial (CAPEX) de los fabricantes y minimiza los gastos operativos continuos (OPEX), sin dejar de ofrecer un código de alta calidad.

Al codificar dos veces más rápido o imprimir el doble de datos, la capacidad de impresión compacta de la 9712 y las propiedades del cabezal de impresión Bi-jet eliminan estos inconvenientes y mejoran el rendimiento de la línea de producción. Una 9712 es capaz de realizar el trabajo de dos impresoras CIJ estándar. Asimismo, requieren menos mantenimiento, ya que solo hay que revisar la mitad del equipo y para el que se necesitan piezas de repuesto.

La 9712 también cuenta con muchas de las demás ventajas asociadas a las demás codificadoras de inyección de tinta continua de la serie 9700 de Markem-Imaje. La tecnología IntelliSwap, que permite sincronizar la sustitución de piezas e intercambiar sólo elementos, minimiza las paradas de línea y los costes relacionados con el mantenimiento.

La interfaz de 24 pines personalizable puede aceptar cualquiera de las más de 70 señales disponibles para ejecutar líneas y



dispone de un conector M12 de entrada/salida compatible con varios protocolos industriales, lo que permite una integración más sencilla y fluida.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

[Contactar](#)

Tablet especializada en aplicaciones de AR

CUENTA CON LA CERTIFICACIÓN DE SEGURIDAD COMMON CRITERIA



Con la Tab-Ex05, Pepperl+Fuchs lanza la primera tablet Android con capacidad 5G y una pantalla de 8 pulgadas que está aprobada para su uso en la zona 1/21 y la división 1. El dispositivo Android Enterprise Recommended se basa en la Samsung Galaxy Tab Active5.

La Tab-Ex 05 tiene 6 GB de RAM y 128 GB de ROM, ampliables hasta 1 TB mediante microSD. Además, está equipada con una cámara trasera de 13 MP y una cámara frontal de 5 MP, que permiten grabar imágenes y vídeos en alta resolución. La Tab-Ex 05 dispone de un botón programable que se puede asignar a distintas aplicaciones. El lápiz óptico S Pen, con una punta fina de 0,7 mm, permite tomar notas escritas a mano o capturar firmas digitales en movimiento.

El dispositivo básico Samsung Galaxy Tab Active5 cuenta con la certificación de seguridad Common Criteria reconocida internacionalmente. El sistema operativo tiene garantizadas sus actualizaciones hasta Android 22 y las de seguridad hasta 2032, ofreciendo a los usuarios un alto grado de seguridad futura. Gracias a la función Wet Touch y al grado de protección IP68, la tablet está protegida contra la entrada de agua. Además, las funciones de reconocimiento facial de última generación garantizan la máxima seguridad y facilidad de uso.

La Tab-Ex 05 funciona en aplicaciones complejas basadas en la realidad aumentada (RA). Tiene una cámara compatible con RA y un conjunto ampliado de herramientas de seguimiento que incluyen un acelerómetro, un giroscopio, un módulo GPS y un sensor geomagnético. Esto permite funciones de AR basadas en la ubicación, como la localización en interiores. Gracias a la certificación Google ARCore, la Tab-Ex 05 es ideal para soporte remoto, formación y el uso de herramientas específicas de la empresa.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com

[Contactar](#)

Molinos para materiales blandos y semiduros

REDUCE EL TAMAÑO DE LAS PARTÍCULAS HASTA LOS 10 µm

El molino MMS de Lleal reduce el tamaño de partícula por debajo de las 20 µm, muele altas producciones y procesa productos delicados. Su diseño, con la presencia de un clasificador integrado, permite aumentar el tiempo de residencia hasta que las partículas alcanzan su tamaño objetivo.

Gracias a su elevado caudal de aire circulante obtiene elevadas producciones y disipa el calor generado en el proceso con más eficacia que los molinos de impacto tradicionales, siendo una alternativa a la molienda criogénica para ciertos materiales de origen natural. La gama de producción de este equipo puede alcanzar hasta 5 t/h y permite la molienda de productos con una dureza de hasta 3,5 en la escala de Mohs, gracias a la utilización de materiales antiabrasivos en los componentes de molienda.

Se puede incorporar un sistema de elevación del conjunto tapa-separador dinámico accionado por un motor eléctrico. Este sistema simplifica el diseño y le confiere de una mayor robustez. Otra de sus ventajas es que la elevación del cabezal facilita las tareas de mantenimiento y limpieza, convirtiéndolo en un equipo más ergonómico.

El molino MMS está especialmente diseñado para la molienda de materiales blandos y semiduros, como el colágeno, la chufa o el pienso. Además, es capaz de reducir el tamaño de las partículas hasta los 10 µm. Permitiendo separar las partículas en función de su tamaño y controlando la distribución y el corte. También incrementa mínimamente la temperatura, pudiendo procesar materiales con puntos de fusión relativamente bajos.



LLEAL, S.A.U.

Tel.: +34-938611601

www.lleal.com

[Contactar](#)

Sistemas de posicionamiento

IDEALES PARA POSICIONAMIENTO DE ALTA PRECISIÓN

norelem, proveedor de componentes y sistemas estandarizados, lanza cinco familias de sistemas de posicionamiento. La gama incluye mesas redondas, mesas de elevación, rodamientos de apoyo, placas adaptadoras y vástagos articulados, cubriendo las aplicaciones eléctricas y mecánicas.

Los sistemas de posicionamiento eléctrico cuentan con mesas redondas que ofrecen una precisión de hasta 0,01 mm. Son ideales para tareas como el posicionamiento de alta precisión de componentes, sensores, pinzas y topes.

Incluyen la mesa redonda coaxial de carga elevada (21085-02), que se acciona mediante engranajes helicoidales y puede soportar fuerzas de hasta 12 000 N. Además, incorporan rodamientos de rodillos cruzados, pueden configurarse con o sin motores y controles y están disponibles en tres relaciones de transmisión: 20:1, 40:1 y 48:1.

A esta familia se une la serie de mesas redondas con accionamiento de correa dentada (21085-10), que consigue una rotación rápida y dinámica gracias a su sistema de transmisión por correa. Estas disponen de una capacidad de carga de hasta 5000 N y una relación de transmisión de 2:1.

Para los sistemas mecánicos de posicionamiento, norelem ha introducido la gama de productos de rodamientos de apoyo (21161-20), diseñados para compensar desalineaciones axiales y angulares. Complementan las mesas redondas proporcionando un soporte adicional para conjuntos largos que requieren posicionamiento giratorio.

Para una mayor flexibilidad, dispone de una gama de placas adaptadoras (21161-30), que permiten conectar sistemas de posicionamiento de distintos tamaños. Estos productos mejoran la compatibilidad, permitiendo a los usuarios combinar componentes como mesas de posicionamiento compactas y grandes o mesas redondas con diversos mecanismos de accionamiento.



NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.es

[Contactar](#)

Transpaletas manuales

PERMITE UNA MANIPULACIÓN PRECISA DE CARGAS DE HASTA 2.500 KG



La transpaleta manual económica de Raja es una solución ideal para optimizar el transporte de mercancías en un almacén. Destaca por su resistencia y facilidad de uso, garantizando un manejo seguro en entornos industriales y logísticos.

Su sistema hidráulico de elevación, con bomba de hierro fundido y válvula de seguridad, permite una manipulación precisa de cargas de hasta 2.500 kg. Además, su timón de tres posiciones (levantamiento, neutro y bajada) facilita el control del movimiento, asegurando una operativa ágil y sin esfuerzo.

Diseñada para una movilidad óptima, incorpora ruedas directrices y rodillos dobles de poliuretano, lo que facilita la entrada de los palés y reduce la fricción en el desplazamiento. Su estructura compacta, con horquillas de 1.150 mm de largo y 540 mm de ancho total, permite maniobrar con facilidad en espacios reducidos. Además, el montaje de la transpaleta es rápido y sencillo, ya que se entrega con el timón desmontado.

RAJAPACK, S.A

Tel.: +34-900877025

www.rajapack.es

[Contactar](#)

Válvulas de solenoide

IDEALES PARA USOS DE CONTROL DE FLUIDOS

RS PRO ofrece una gama de válvulas de solenoide robustas y compactas para la regulación de líquido y aire en sistemas industriales y adecuada para usar en la industria alimentaria. Estas válvulas suelen utilizarse en aplicaciones relacionadas con agua y líquidos neutros, aire y gases inertes, aceites y vapor.

Son ideales para usos de control de fluidos en una amplia gama de aplicaciones industriales y comerciales, como autoclaves, plantas y equipos de refrigeración, regadíos, sistemas de extinción de incendios, sector sanitario y maquinaria de limpieza por chorros de agua.

RS PRO es una selección de más de 90.000 productos, los cuales se han probado rigurosamente conforme a los estándares del sector antes de recibir el sello de aprobación RS PRO.

RS IBERIA, S.A.

Tel.: +34-902100711

es.rs-online.com

[Contactar](#)



Cuadro de control para EDAR

PERMITE EL MONITOREO DE DATOS EN TIEMPO REAL



Salher desarrolla, configura y pone en funcionamiento sus propios cuadros eléctricos para el control de sus plantas de tratamiento de aguas.

Es recomendable implementar sistemas de medida en continuo mediante sensores para recopilar información en tiempo real y actuar o acomodarse a cada situación. Mediante estos elementos de instrumentación, se controla el nivel de cloro, redox, dureza, ensuciamiento, temperatura, pH, turbidez, conductividad eléctrica, aceites, etc.

Los equipos eléctricos, válvulas, sensores y bombas están controlados por un autómata programable, que controla y ac-

ciona el funcionamiento de aquellos elementos de la instalación en función de las variables y gestiona el proceso de arranque, funcionamiento, parada y alarmas.

Se incorpora un cuadro sinóptico imantado con la representación gráfica en 3D de los equipos, incluyendo en el dibujo pilotos de señalización con indicación del estado de marcha, parada o fallo del equipo en cuestión, además de bocina y seta de emergencia.

Para la visualización y el control de la instalación a distancia, el equipamiento de control de la planta de tratamiento dispone de una estación remota con SCADA. También existe la opción de enviar señales al sistema de control del cliente mediante protocolos de comunicación.

Los sistemas de control no requieren personal altamente cualificado, lo que garantiza su fácil manejo y operación.

La digitalización de los datos ofrece anticipación y reactividad para los técnicos de las plantas y asegura un mantenimiento óptimo. De esta manera, permite el monitoreo de datos en tiempo real y el envío de alertas para su posterior atención y asistencia por los técnicos de Salher.

SALHER IBÉRICA

Tel.: +34-918700015

www.salher.com

[Contactar](#)

Rodamientos con recubrimiento optimizado

PROTEGIDOS CONTRA EL PASO DE CORRIENTE

Schaeffler ha presentado los rodamientos aislados mejorados eléctricamente de la serie J20G para mitigar el riesgo de que se desarrolle tensión eléctrica entre el anillo interior y exterior de los rodamientos.



Las superficies exteriores de los anillos interiores y exteriores están recubiertas con Insutect A, un recubrimiento aislante de óxido de aluminio que se aplica mediante pulverización de plasma. Schaeffler ha perfeccionado el proceso de recubrimiento de los rodamientos para mejorar la fiabilidad de la protección contra el paso de la corriente y proporcionar así una protección aislante más eficaz, incluso en condiciones de funcionamiento difíciles, como la alta humedad. Como consecuencia, se reducen los costes de mantenimiento, aumenta la disponibilidad de la maquinaria y la seguridad de funcionamiento y se alarga la vida útil de la grasa.

Los rodamientos pueden soportar corrientes continuas de hasta 3.000 voltios, y presentan una impedancia superior y una resistencia óhmica de al menos 250 megaohmios. El recubrimiento de óxido de aluminio es extremadamente duro, resistente al desgaste y un buen conductor del calor. Los rodamientos están disponibles, como versión estándar, en las variantes J20GA, J20GB y J20GI para cubrir diferentes requisitos. El grosor de recubrimiento J20GB ofrece una mejor protección ante corrientes eléctricas más elevadas, como las que se dan en el sector ferroviario. El mayor grado de protección se consigue con rodamientos que tienen un anillo interior recubierto [J20GI].

Las medidas externas de los rodamientos corresponden a las medidas especificadas en la norma DIN 616, por lo que tienen las mismas medidas y tolerancias que los rodamientos estándar y, por tanto, son plenamente intercambiables.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34-934803410

www.schaeffler.es

[Contactar](#)

Intercambiadores de calor de tubos corrugados

SE ADAPTA A CADA DISEÑO Y APLICACIÓN CONCRETA

HRS Heat Exchangers diseña soluciones de intercambiadores de calor compactos y fiables. La clave para conseguirlo es el uso de tubos corrugados que ofrecen numerosos beneficios, como la reducción de la suciedad. Además, se adapta a cada diseño y aplicación de intercambiador de calor concreto.

Los tubos corrugados ofrecen distintas ventajas frente a los tubos lisos. Las corrugaciones crean un flujo turbulento en el producto, evitando que los materiales viscosos o suspendidos se adhieran a la pared del tubo, donde pueden formar una capa límite y evitar una transferencia térmica eficiente.

Gracias a esta eficiencia, los tubos corrugados proporcionan mayores niveles de transferencia térmica que los tubos lisos de la misma longitud, ofreciendo el mismo rendimiento con la mitad de longitud. La turbulencia creada en el tubo también reduce la frecuencia de limpieza y simplifica el mantenimiento.

La geometría de la corrugación varía con cada diseño. Para obtener un flujo de producto óptimo, se debe optimizar el perfil de corrugación en el tubo del intercambiador de calor. Esto está determinado por varios factores, como son las propiedades físicas y químicas del producto; el rendimiento requerido, la tasa de transferencia térmica, la caída de presión, el diámetro del tubo y el material de fabricación empleado.

Los ángulos para cada diámetro de tubo varían según los demás parámetros mencionados anteriormente. Durante el proceso de diseño inicial, se determina el diseño de corrugación óptimo para obtener el mejor rendimiento térmico. Luego, una vez finalizado el diseño y la corrugación, se envía a fabricación.



HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34-968676157

www.hrs-heatexchangers.com/es

[Contactar](#)

Detectores-separadores de metales

ESPECÍFICOS PARA EL SECTOR ALIMENTARIO



Kimatic, S.L., representante en España de Fortress technology y a través del grupo L. Jackson, presenta el sistema detector-separador de metales, específico para el sector alimentario y afines de su serie Steal TH, específica para sectores como panadería, confitería, lácteos, carnes, comidas preparadas, alimentos frescos y congelados y productos farmacéuticos.

La empresa Fortress Technology se dedica a la fabricación y producción equipos detectores de metales para aplicaciones en la industria alimentaria. En su catálogo también se encuentran controladoras de peso, ideales para procesos de control de calidad.

Esta serie utiliza una potente tecnología de Procesamiento Digital de Señales y cuenta con niveles de sensibilidad elevados para detectar las contaminaciones más pequeñas en férricos, no férricos e inoxidable. Puede, a su vez, personalizar esta serie Steal TH para adaptarlo a cualquier aplicación con Sistemas de Transporte y opciones de Rechazo como embolsados, gravedad, tuberías, bombas cónicas y similares.

Sus detectores de metales están diseñados para detectar contaminantes metálicos no deseados en la banda transportadora, en productos envasados o a granel y en tubería, ayudando a proteger la integridad del producto y la reputación de las marcas.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34-946201036

www.kimatic.es [Contactar](#)

Transmisores de temperatura

HOMOLOGADO PARA SU USO EN ZONAS POTENCIALMENTE PELIGROSAS

El transmisor de temperatura T38 de Wika es un instrumento digital diseñado para aplicaciones industriales más exigentes. Este transmisor destaca por su precisión y fiabilidad, gracias a la adaptación sensor-transmisor y su excelente protección contra influencias electromagnéticas. Un producto que ofrece una solución robusta y flexible para la medición de temperatura en entornos industriales críticos, combinando precisión, seguridad y facilidad de uso.

En términos de seguridad, está certificado para SIL 2 y está homologado para su uso en zonas potencialmente peligrosas, lo que lo hace adecuado para aplicaciones de seguridad críticas. Además, incluye funciones avanzadas de supervisión y diagnóstico, como el True Drift Detection de Wika y la supervisión de la resistencia del cable. Para conseguir una supervisión de la deriva óptima, el transmisor de temperatura debe combinarse con la sonda de temperatura especial con resistencia de platino (RTD) de Wika, aunque también es compatible con una amplia gama de sensores; incluyendo termorresistencias, termopares y sensores de resistencia.

Este transmisor ofrece flexibilidad de instalación, estando disponible en versiones para montaje en cabezal y en carril DIN, con diversas opciones de cajas y una pantalla opcional con clip para adaptarse a múltiples aplicaciones. Además, puede configurarse para conexión de uno o dos sensores, ofreciendo redundancia en caso de fallo. Es ideal para industrias como la química, petroquímica,



ca, farmacéutica y biotecnología, donde la precisión y la seguridad son cruciales, ya que su capacidad de monitorización inteligente y mantenimiento predictivo ayuda a minimizar los tiempos de inactividad y a garantizar un funcionamiento eficiente de la planta.

INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.

Tel.: +34-933938630

www.wika.com/es-es/ [Contactar](#)

Electroválvulas solenoide



IDEALES PARA UNA REGULACIÓN PRECISA DEL FLUJO

Las electroválvulas solenoide de MundoControl de Salvador Escoda, S.A.U. son una solución fiable y eficiente para el control automatizado de fluidos. Están diseñadas para ofrecer un funcionamiento preciso y seguro.

Estas electroválvulas solenoide destacan por su resistencia y durabilidad en cualquier condición, gracias a que están fabricadas en latón o acero inoxidable de alta calidad. Están disponibles en tamaños desde 3/8" a 2" y en dos versiones: normalmente cerradas MC133 y normalmente abiertas MC143. Las electroválvulas se accionan mediante bobinas con voltajes de 12 a 230V, ofreciendo una solución adaptable a las necesidades de todo tipo de instalaciones hidráulicas.

Son ideales para procesos que requieren una regulación precisa del flujo, ya que ofrecen una activación instantánea. Además, su diseño modular permite un mantenimiento sencillo, reduciendo los costos operativos.

Las electroválvulas solenoide de MundoControl son utilizadas en una amplia gama de sectores, entre ellos procesos industriales, sistemas HVAC, industria alimentaria y tratamiento de aguas.

SALVADOR ESCODA, S.A.

Tel.: +34-934462780

www.salvadorescoda.com

Contactar 

Servopacks - tecnología de control de servomotores

OPTIMIZAN LA EFICIENCIA Y LA PRECISIÓN DE LOS SERVOMOTORES

Los servopacks Sigma-X de Yaskawa representan una evolución en la tecnología de control de servomotores, optimizando la eficiencia y precisión. Esta serie destaca por su alta capacidad de respuesta, mayor rendimiento y reducción de tamaño, permitiendo configuraciones más compactas y una integración más sencilla. Además, cuentan con capacidades avanzadas de diagnóstico y mejora de la eficiencia energética, lo que facilita su implementación en sistemas de automatización y mejora la fiabilidad operativa en aplicaciones industriales.

Estos servopacks pueden ser tanto de un eje como de dos ejes. Su tecnología añade un ancho de banda de 3,5 kHz para mejorar la velocidad y la precisión. Además, los avanzados algoritmos de sintonización de servos de Yaskawa incluyen supresión de vibraciones de primera clase, compensación de ondulación y fricción, sintonización automática avanzada y puesta en marcha sin necesidad de sintonización desde el primer momento. Los Servopacks Sigma-X son compatibles con toda la gama de servomotores rotativos, lineales y de accionamiento directo de Yaskawa.



YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es

Contactar 

Intercambiadores de calor rotativos

FAVORECEN LA RECUPERACIÓN DE PRODUCTOS, AUMENTAN LA EFICIENCIA Y REDUCEN LOS COSTES

Los Sistemas de Limpieza in Situ (CIP) ofrecen numerosas ventajas, pero los sistemas tradicionales de limpieza "pigging" suelen provocar pérdidas de producto. La combinación de la Serie HRS R de intercambiadores de calor de superficie rascada con el Sistema de Recuperación de Producto HRS reduce activamente dichas pérdidas.



Los sistemas CIP son mucho rápidos y minimizan costes. Sin embargo, antes de iniciar el proceso CIP se debe retirar la mayor cantidad posible de producto del equipo a limpiar.

La Serie R bombea productos de alta viscosidad con una contrapresión reducida y un menor consumo de energía. La espiral helicoidal que rasca la superficie de los tubos para evitar la suciedad durante su uso puede funcionar en sentido inverso, lo que permite recuperar producto antes de la limpieza rutinaria o el cambio de producto. Esto significa que la Serie R de HRS se puede vaciar de productos sin necesidad de bombas o sistemas de presión adicionales, reduciendo los costes.

El Sistema de Recuperación de Productos HRS combina el control continuo de un parámetro establecido con la tecnología de válvula de tres vías empleada en todos los pasteurizadores o esterilizadores HRS. Al trabajar conjuntamente, ambos sistemas garantizan que se utilice todo el producto que cumpla con los parámetros establecidos y que solo se descarte aquel que no cumpla con dichos parámetros. Además, este control ayuda a validar la eficacia de la limpieza in situ y garantiza que, tras el ciclo de limpieza, solo se permita el paso del producto que cumpla con las especificaciones.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34-968676157

www.hrs-heatexchangers.com/es

[Contactar](#)

Etiquetadoras automáticas de palets

CUENTAN CON UNA PANTALLA HDMI TÁCTIL DE 10" CON INTERFAZ INTUITIVA

APL80 Series es una solución de etiquetado automático de palets que combina velocidad, precisión y conectividad para maximizar la eficiencia operativa.

Este sistema ha sido diseñado para integrarse fácilmente en entornos industriales, proporcionando un etiquetado fiable y versátil, capaz de adaptarse a las necesidades de la producción en tiempo real. Tiene una capacidad de etiquetado de hasta 180 palets, además de que la aplicación se puede realizar en 1,2 o 3 caras del palet, cumpliendo así con las normativas internacionales de trazabilidad.

El modelo APL80ELV permite etiquetar palets apilados a alturas de 850 mm a 2450 mm e integra ERP, MES y WMS; garantizando la sincronización con los sistemas de gestión. También cuenta con un sistema de seguridad avanzado que interrumpe el proceso si detecta riesgo para el operario.

El equipo cuenta con una pantalla HDMI táctil de 10" con interfaz intuitiva, facilitando el control en tiempo real del proceso de etiquetado. Su compatibilidad con motores de impresión Zebra y SATO, con resoluciones de 203 dpi o 300 dpi, asegura una impresión de alta calidad y durabilidad en entornos industriales exigentes.

La APL80 Series es una solución ideal para empresas que buscan eficiencia y seguridad en el etiquetado de palets. Con esta innovación, ofrece tecnología de vanguardia para la industria 4.0.



TECNIPEA IDENTIFICACIÓN, S.L.

el.: +34-943310922

www.tecnipesa.com

[Contactar](#)

CATÁLOGO



NUEVA GUÍA RÁPIDA DE ESSENTRA COMPONENTS

Essentra Components presenta su nuevo catálogo, que incluye un resumen completo de todas sus gamas de productos, con las últimas incorporaciones en sujeción, precisión y protección.

La compañía ha ampliado su oferta para que encuentren todo lo que necesitan en un solo proveedor, facilitando sus compras y optimizando su tiempo. Pueden contactar con la compañía y solicitar su catálogo y recibirlo en breve.

Para más información:

Tel. 900 802 600

sales@essentracomponents.es

EMPRESA

HRS ENTREGA EL PEDIDO MÁS GRANDE DE INTERCAMBIADORES DE CALOR SU HISTORIA

Situada en Murcia, España, HRS Heat Exchangers forma parte del Grupo EIL (Exchanger Industries Limited), que opera a la vanguardia de la tecnología térmica. HRS ofrece soluciones innovadoras de transferencia de calor en todo el mundo y en una amplia gama de industrias. Con más 40 años de experiencia en el sector, HRS es especialista en el diseño y fabricación de sistemas y componentes llave en mano. Además, los equipos de HRS cumplen con los estándares mundiales de diseño y fabricación.

El pedido, valorado en 3,8 millones de dólares, forma parte de un importante proyecto medioambiental e incluye 384 módulos intercambiadores de calor, con un peso de unas 126 toneladas. Los módulos de intercambiadores de calor utilizan casi 10 km de tubos y contienen 2.268 bridas y más de 18.000 tuercas y tornillos.

El sistema, que es una combinación de unidades de 6m y 10m, incluye varios módulos para realizar una variedad de operaciones de calentamiento, enfriamiento y recuperación de calor, como parte de un proyecto de energía renovable. El diseño



utiliza la eficiente tecnología de tubos corrugados.

HRS envió su pedido más grande hasta la fecha: 18 contenedores de transporte estándar. Los tres primeros partieron a principios de septiembre, mientras que otros tres se transportaron a mediados de octubre y el último envío, compuesto por 12 contenedores, llegó sin problemas a Norteamérica a principios de diciembre. Cada travesía dura aproximadamente unas tres semanas.

El primer envío fue inspeccionado a su llegada en septiembre por Waly Niane, Senior Business Development Manager de HRS, confirmando que todo estaba en orden y sin sufrir daños.

Matt Hale, Global Key Account director de HRS Heat Exchangers, comenta:

“La entrega a tiempo de un pedido de esta magnitud es un gran testimonio del trabajo en equipo entre la oficina de ventas e ingeniería en Norteamérica y los ingenieros en España. Trabajaremos con nuestro cliente para completar la instalación y puesta en servicio de nuestro equipo en los próximos meses”.

EMPRESA

CARBUROS METÁLICOS ACREDITADO COMO PRODUCTOR DE REFERENCIA DE MEZCLAS DE GASES

Carburos Metálicos, compañía del sector de gases industriales y medicinales en España que forma parte del Grupo Air Products, es la primera empresa en España acreditada como productor de materiales de referencia de mezcla de gases por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC). De esta forma, la entidad certifica que Carburos Metálicos cumple los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO 17034.

Actualmente, la compañía produce y distribuye gases a más de 30 sectores, desde el metalúrgico y del vidrio al tratamiento de aguas, alimentación y bebidas, energía, petroquímico, refrigeración y sanitario.

Con esta certificación, Carburos Metálicos puede producir bajo acreditación mezclas de gases en base de nitrógeno con contenidos certificados de propano, monóxido de carbono, dióxido de carbono y/u oxígeno, en los rangos e incertidumbres establecidos por la ENAC. Asimismo, Carburos Metálicos se convierte en productor de materiales de referencia certificados (MRC).

A diferencia de la acreditación previa ISO/IEC 17025 (laboratorios de calibración), utilizada también para aportar trazabilidad, la nueva ISO 17034 (productores de materiales de referencia) que otorga la ENAC comprende no solo las fases de producción de los materiales, la evaluación de su estabilidad y homogeneidad, sino también la distribución de los productos.

Además, en el caso concreto de la mezcla de gases, la ISO 17034 establece requisitos para la producción por parte de la empresa de los materiales de referencia que se aplican en este caso. Al emplear la gravimetría como método para añadir los componentes en la botella, el productor puede minimizar las incertidumbres respecto a las que obtendría mediante el análisis por técnicas cromatográficas que aplicaría en calibración.



LAS PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA DE J. HUESA

J. Huesa Water Technology se dedica al diseño, construcción y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua que impulsan la sostenibilidad y la eficiencia en procesos industriales. Abarca soluciones para aguas potables, de proceso, residuales y su reutilización.



Destaca por su capacidad de ofrecer soluciones integrales, desde la ingeniería conceptual hasta la puesta en marcha y el servicio postventa. Las plantas de tratamiento de agua de J. Huesa están equipadas con tecnologías avanzadas, como sistemas de ultrafiltración, ósmosis inversa y procesos biológicos, diseñadas para adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente.

La empresa invierte continuamente en I+D+i para desarrollar sistemas más eficientes, sostenibles y que optimicen los recursos hídricos en cualquier sector industrial. Además, integran herramientas digitales para el control y la supervisión remota, garantizando el máximo rendimiento de las instalaciones y facilitando la gestión operativa.

J. Huesa atiende a las demandas actuales de sostenibilidad y eficiencia energética, contribuyendo a la transición hacia una economía circular. Además, esto les permite cumplir con los estándares normativos más exigentes.

EMPRESA

NUEVO SITIO WEB DE BUSCH GROUP



El Busch Group, fabricante de bombas de vacío, sistemas de vacío, soplantes, compresores y sistemas de reducción de gases, comunicó el lanzamiento de su nueva web www.buschgroup.com. Esta plataforma digital integral refleja la colaboración de sus tres miembros: Busch Vacuum Solutions, Pfeiffer Vacuum+Fab Solutions y centrotherm clean solutions. La web ofrece información detallada sobre productos, servicios, presencia global y la cultura corporativa del grupo.

El diseño del sitio subraya la estrecha colaboración entre las tres empresas, presentando una apariencia uniforme como proveedor integral para las aplicaciones de vacío. Los visitantes encontrarán información sobre la cultura corporativa, el entorno de trabajo familiar y la cartera de soluciones de vacío del grupo, así como su red de servicios global.

La web también proporciona información sobre las operaciones y logros del Busch Group, incluidos datos clave de la empresa. Además, se presentan ejemplos de aplicaciones de vacío y sobrepresión en diversas industrias como la alimentaria, química, farmacéutica, de semiconductores, entre otras.

SCHAEFFLER GANA EL BEST OF INDUSTRY AWARD 2024

Schaeffler Digital Solutions GmbH, una filial del Grupo Schaeffler con sede en Chemnitz, ha sido galardonada con el premio “Best of Industry Award 2024” en la categoría “Best in Manufacturing: Networked Systems”, otorgado por la revista especializada MM MaschinenMarkt, por su plataforma de software autinityDAP (plataforma de recopilación de datos). El software procesa datos procedentes de maquinaria, controladores y sensores en una sola aplicación para mejorar la eficiencia de los parques de maquinaria mediante la predicción de situaciones como las paradas no programadas.

autinityDAP permite registrar y suministrar datos con eficacia a diversas aplicaciones y servicios. Gracias a la interfaz abierta, los sistemas de terceros pueden acceder a los datos recopilados, de modo que posteriormente es posible procesarlos e integrarlos con flexibilidad en los entornos de producción existentes. El software, que ha sido desarrollado internamente, agrupa todos los datos procedentes de la maquinaria y la producción en una plataforma unificada, con lo que elimina la necesidad de múltiples dispositivos de red. La arquitectura de software abierta y basada en contenedores permite integrar aplicaciones adicionales, garantiza la transferencia segura de datos y ofrece una amplia compatibilidad con distintos controladores de máquinas y sistemas existentes.



Índice anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	9
CONSORCI ZF INTERNACIONAL, S.A.U.	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	30-31
EQUIPOS Y SOLUCIONES MATOR, S.L.	CONTRAPORTADA
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	INTERIOR PORTADA
ROSMIMAN®	PORTADA
LLEAL, S.A.U.	2-3
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA

Calendario de ediciones 2025

PL265 Febrero

FECHA DE CIERRE
06-02-2025

Instrumentación, análisis, control y automatización:

- Control y registro de temperatura, nivel, caudal, presión y humedad
- Electroválvulas y válvulas de proceso
- Reguladores, variadores, sensores y detectores
- Software para procesos continuos

Manutención y Logística:

- Sistemas de identificación por radiofrecuencia
- Guiado automático: vehículos, apiladoras, transpaletas y carretillas elevadoras
- Codificadores, impresoras, lectura, decodificación, etiquetadoras
- Sistemas biométricos, reconocimiento de voz y caracteres

Ferias:

LOGISTICS EMPACK
BILBAO, 26-27 FEBRERO
SMAGUA
ZARAGOZA, 04-06 MARZO
PLASTICS & RUBBER
L'HOSPITALET (BARCELONA), 12-13 MARZO

PL266 Abril

FECHA DE CIERRE
16-04-2025

Industria alimentaria:

- Industria 4.0: procesos, equipamiento y tecnología
- Bombas industriales
- Seguridad e higiene: colectiva e individual
- Trazabilidad 4.0

Envase, embalaje y etiquetado:

- Máquinas de envasado, llenado, esterilización, embalaje y etiquetado
- Cadenas, transmisiones, posicionadores, transportadores y alimentadores automáticos
- Trazabilidad 4.0.
- Dosificación y pesaje

Ferias:

FOOD 4 FUTURE - PICK & PACK
BILBAO, 13-15 MAYO

PL267 Septiembre

FECHA DE CIERRE
17-09-2025

Packaging e intralogística:

- Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación
- Tecnologías y equipos para sólidos, fluidos, semisólidos polvos secos
- Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento
- Soluciones, equipos y sistemas para la automatización en almacenes

Industria Química, plástico y caucho:

- Bombas industriales y valvulería
- Calderería industrial
- Revestimientos y Pinturas: anticorrosión y antiadherentes
- Tecnologías y equipos para sólidos, fluidos, semisólidos polvos secos
- Revestimientos y Pinturas: anticorrosión y antiadherentes

Ferias:

EMPACK, LOGISTICS & AUTOMATION MADRID
MADRID, 15-16 OCTUBRE

PL268 Diciembre

FECHA DE CIERRE
10-12-2025

Eficiencia energética en industrias de procesos:

- Grupos electrógenos
- Iluminación eficiente
- Cogeneración para industria electrointensiva
- Software para procesos continuos

Proceso y tratamiento de sólidos, líquidos y pulverulentos. Equipos para:

- Captación
- Dosificación
- Procesamiento
- Manipulación y transporte
- Sistemas de seguridad

Ferias:

EXPOSÓLIDOS 2026
L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (BARCELONA),
03-05 FEBRERO



50^{años}
OLFER
The Power Supply Company



Serie **BIC-2200**

F. Alimentación bidireccional

Recuperación de Energía

Reducción de emisiones de Carbono

industry 4.0

www.olver.com

Contactar

50 Años

KNX, DMX, DALI-2, D4i, CASAM

15 - 01 - 2025

Todo tipo de
SOLUCIONES

INDUSTRIALES
ILUMINACIÓN
FERROVIARIO
MÉDICAS
AUTOMATIZACIÓN
SEGURIDAD

In repr... nenderitn voluptate
dolore eu fugiat nulla pariatur. Et
occaecat cupidatat non proident
qui officia deserunt mollit anim
Lorem ipsum dolor sit amet, co
adipiscing elit, sed do eiusmod
incididunt ut labore et dolore
Ut enim ad minim veniam, co



OLFER NEWS

DISTRUIDOR DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS DESDE 1975

50 Años iluminando proyectos y potenciando la INNOVACIÓN

CUMPLIMOS 50 AÑOS

Apostando por las nuevas tecnologías, I+D+I

Sed ut perspiciatis unde omnis iste natus error sit
voluptatem accusantium doloremque laudantium,
totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore
veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt
explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia
voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia.



Las mejores fuentes de
alimentación de todo
el mercado...

voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia
consequuntur magni dolores eos qui ratione sequi
ipsum quia dolor sit amet, consectetur, adipisci velit,
sed quia non numquam eius modi tempora incidunt
ut labore et dolore magnam aliquam quaerat. Ut ad
corporis suscipit laboriosam, nisi ut aliquid ex ea
commodi consequatur? Quis autem vel eum iure
reprehenderit qui in ea voluptate velit esse quam
nihil molestiae consequatur, vel illum qui dolorem
eum fugiat quo voluptas nulla pariatur? ed ut unde
omnis iste natus error sit voluptatem accusantium
doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque



>Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit,
sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore
magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud
exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo
consequatur. Duis aute irure dolor in reprehenderit in
voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur
Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in
re qui officia deserunt mollit anim id est laborum.



Sed ut perspiciatis unde omnis iste natus error sit
voluptatem accusantium doloremque laudantium,
totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore
veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt
explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia
voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia.

18:30
Por otros 50 años
de INNOVACIÓN
Electrónica OLFER agradece a todos sus clientes...
1975-2025

Gracias a
nuestros
CLIENTES



Displays TFT fáciles para
interface hombre-máquina



Equipos y maquinaria de última generación.

Aire acondicionado

Generadores
de vapor

Aerotermos
industriales

Fregadoras
industriales

Deshumidificadores
y humidificadores

Hidrolimpiadoras

Mator®

Maquinaria de limpieza
y climatización

Diseñando maquinaria de altas prestaciones
y eficiencia desde 1975.

Únete a Mator



Contactar ➔

www.mator.es

Central

900 226 222

clientes@mator.es

Av. F. Sanllehí i Bosch, 21 08380

Malgrat de Mar (Barcelona)